

BEDIENUNGSANLEITUNG

LUFTKOMPRESSOR



WICHTIG: LESEN SIE DIESE BEDIENUNGSANLEITUNG VOR DER VERWENDUNG

EINLEITUNG

Unser vollständiger ölfreier Luftkompressor (im Folgenden als Kompressor bezeichnet) kann einen ölfreien, reinen, umweltfreundlichen Luftstrom liefern, der in Zahnkliniken, Lebensmitteln und Industriegetränken, medizinischen Unternehmen, Gesundheitszentren, der chemischen Industrie usw. Angewendet werden kann. Hier sind die Vorteile:

1. Der Motor ist effizient und spart Energie.
2. Für den Kolbenring verwenden wir neu entwickelte, umweltfreundliche Materialien mit dem Vorteil, dass sie selbstschmierend sind. Es ersetzt die traditionelle Art ölgeschmierter Kompressoren. Darüber hinaus enthält es keine schädlichen öligen Teile, die eine zweite Verschmutzung der Luftquelle verursachen könnten.
3. Die Oberfläche des Zylinders wurde einer Härtungsbehandlung unterzogen. Vorteile sind: geringes Gewicht, schnelle Wärmeleitfähigkeit, geringe Verschleißfestigkeit, Verringerung des Koeffizienten und anschließende Verlängerung der Lebensdauer der Maschine.
4. Zur Geräuschreduzierung wurden geeignete Dämpfungskonzepte für Luftansaug- und geräuscharme Motoren sowie spezielle Lager verwendet. All diese neuen Technologien versprechen einen leiseren Betrieb im Vergleich zu anderen Produkten.
5. Mehrfacher Druck- und Überlastschutz sorgen dafür, dass die Maschine in einem stabilen Zustand läuft.

INHALTSVERZEICHNIS

TITELSEITE	1
EINLEITUNG	2
SICHERHEITSHINWEISE	4
TECHNISCHE DATEN	5
GERÄTEBESCHREIBUNG	6 & 7
SICHERHEITSHINWEISE	8
MONTAGE	9
BEDIENUNG.....	9
WARTUNGSTABELLE	10
STÖRUNGSABHILFE	11 & 12
EXPLODIERTE ANSICHT.....	13
LISTE DER EINZELTEILE	14

SICHERHEITSHINWEISE


Dieses Handbuch enthält Informationen, die sich auf den SCHUTZ IHRER SICHERHEIT und das VERMEIDEN VON GERÄTEPROBLEMEN beziehen. Es ist sehr wichtig, dass Sie diese kennen und verstehen. Wir verwenden die folgenden Symbole, um Ihnen das Erkennen dieser Informationen zu erleichtern.


 **ACHTUNG** - MÖGLICHE GEFAHR, DIE ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN ODER LEBENSVERLUSTEN FÜHRT


 **WARNUNG** - MÖGLICHE GEFAHR, DIE ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN ODER LEBENSVERLUST FÜHREN KANN


 **VORSICHT** - MÖGLICHE GEFAHREN, DIE ZU LEIDEREN VERLETZUNGEN ODER GERÄTESCHÄDEN FÜHREN KÖNNEN


WARNUNG


 1. **EXPLOSIONS- ODER FEUERGEFAHR.** Sprühen Sie niemals brennbare Flüssigkeiten auf engstem Raum. Es ist normal, dass Motor und Druckschalter während des Betriebs Funken erzeugen. Wenn Funken auf Dämpfe von Benzin oder anderen Lösungsmitteln treffen, können sie sich entzünden und einen Brand oder eine Explosion verursachen. Beim Sprühen nicht rauchen. Sprühen Sie nicht dort, wo Funken oder Flammen vorhanden sind. Halten Sie den Kompressor so weit wie möglich vom Spritzbereich entfernt. Betreiben Sie den Kompressor immer in einem gut belüfteten Bereich.


 2. **RISIKO EINES ELEKTRISCHEN SCHLAGES.** Alle Kabel müssen von einem zugelassenen Elektriker gemäß den örtlichen und nationalen Vorschriften installiert werden. Verwenden Sie einen elektrischen Luftkompressor NIE im Freien, wenn es regnet oder auf einer nassen Oberfläche.

 3. **EXPLOSIONSGEFAHR.** Rost kann den Tank schwächen. Lassen Sie das Kondenswasser nach jedem Gebrauch aus dem Tank ab, um Rostbildung zu vermeiden. Schweißen oder Veränderungen am Luftbehälter können die Festigkeit des Behälters erheblich beeinträchtigen und einen äußerst gefährlichen Zustand verursachen. Schweißen, bohren oder modifizieren Sie daher NICHT den Lufttank dieses Kompressors. Wenn im Tank eine Undichtigkeit festgestellt wird, tauschen Sie den Tank sofort aus.

 4. **VERLETZUNGSGEFAHR.** Schalten Sie den Kompressor IMMER aus, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und lassen Sie den gesamten Druck aus dem System ab, bevor Sie den Kompressor warten oder wenn der Kompressor nicht verwendet wird. Verwenden Sie das Gerät NICHT, wenn die Abdeckungen entfernt sind. Kontakt mit beweglichen Teilen kann zu schweren Verletzungen führen.

 5. **BERSTRISIKO.** Überprüfen Sie die maximale Druckstufe im Handbuch oder auf dem Etikett des Serienetiketts. Der Kompressorauslassdruck muss geregelt werden, um die maximale Druckstufe nicht zu überschreiten. Lassen Sie den gesamten Druck durch den Schlauch ab, bevor Sie Zubehör entfernen oder anbringen.

 6. **BERSTRISIKO.** NIEMALS den Druckschalter oder das Überdruckventil einstellen. Sie sind werkseitig auf den maximalen Druck dieses Geräts voreingestellt. Wenn der Druckschalter oder das Überdruckventil manipuliert werden, kann dies zu Personen- oder Sachschäden führen.

 7. **VERBRENNUNGSGEFAHR.** Pumpe und Krümmer erzeugen hohe Temperaturen. Berühren Sie NICHT die Pumpe, den Verteiler oder das Übertragungsrohr, während das Gerät läuft, um Verbrennungen oder andere Verletzungen zu vermeiden. Lassen Sie die Teile abkühlen, bevor Sie sie anfassen oder warten. Halten Sie Kinder immer vom Kompressor fern.

 8. **RISIKO ZUM ATEM.** Lesen Sie unbedingt alle Etiketten, wenn Sie Farben oder giftige Materialien

sprühen, und befolgen Sie die Sicherheitshinweise. Verwenden Sie eine Atemschutzmaske, wenn die Möglichkeit besteht, dass Sie etwas einatmen, was Sie sprühen. NIEMALS die von einem Kompressor erzeugte Druckluft direkt einatmen.

9. **GEFAHR VON AUGENVERLETZUNGEN.** Tragen Sie IMMER eine zugelassene Schutzbrille, wenn Sie einen Luftkompressor verwenden. NIEMALS eine Düse oder ein Sprühgerät auf eine Person oder einen Körperteil richten. Wenn das Spray in die Haut eindringt, kann es zu schweren Verletzungen kommen.

TECHNISCHE DATEN


Tankinhalt / Serie	9L (PAC009)	24L (PAC024)	50L (PAC050)	35L (PAC035)	50L (PAC050)	100L (PAC100)
Motorleistung	0.5PS/450W	1.0PS/750W	1.0PS/750W	1.0PS/750W	2PS/1500W	3PS/2250W
Kompressor-Drehzahl	1450RPM	1450RPM	1450RPM	1450RPM	1450RPM	1450RPM
Verschiebung (CFM)	80L/Min (2.8CFM)	108L/Min (3.8CFM)	108L/Min (3.8CFM)	108L/Min (3.8CFM)	216L/Min (7.6CFM)	324L/Min (11.4CFM)
Max. Betriebsdruck (Bar)	8	8	8	8	8	8
Spannung / Frequenz	230V/240V~ 50HZ					
Elektrischer Strom	2.5A	3.5A	3.5A	3.5A	7.0A	10.5A
Schallleistungspegel	65dB	65dB	65dB	65dB	65dB	65dB

GERÄTEBESCHREIBUNG



- A----- LUFTKOMPRESSOR PUMPE
- B----- DRUCKSCHALTER
- C----- AUSLASSVENTIL
- D----- REGULIERTE DRUCKANZEIGE
- E----- TANKDRUCKANZEIGE
- F----- LUFTTANK
- G----- ABFLUSSVENTIL
- H----- LUFTDRUCKREGLER
- I----- ELEKTRISCHER MOTOR
- J----- NETZKABEL
- K----- WASSER ÖLABSCHEIDER


- A. LUFTKOMPRESSORPUMPE:** Mit der Pumpe wird die Luft komprimiert und über den im Zylinder auf und ab bewegten Kolben in den Tank befördert.
- B. DRUCKSCHALTER:** Der Schalter dient zum Starten oder Stoppen des Luftkompressors. Es wird manuell bedient. In der EIN-Position startet der Motor, wenn der Lufttanddruck unter dem vom Werk eingestellten Einschalttdruck liegt, und stoppt, wenn der Lufttanddruck den vom Werk eingestellten Ausschalttdruck erreicht. Stellen Sie diesen Schalter IMMER auf OFF, wenn das Gerät nicht benutzt wird und bevor Sie den Netzstecker ziehen.
- C. AUSLASSVENTIL:** Der Auslass dient zum Anschließen des Luftschlauchs.
- D. REGULIERTE DRUCKANZEIGE:** Das Manometer dient zur Messung des geregelten Ausgangsdrucks.
- E. TANKDRUCKANZEIGE:** Das Manometer dient zur Messung des Druckniveaus der im Tank gespeicherten Luft. Sie ist vom Bediener nicht einstellbar und zeigt keinen Leitungsdruck an.
- F. LUFTTANK:** Die Druckluft wird im Tank gespeichert.

 **WARNUNG** Versuchen Sie niemals, das Ablassventil zu öffnen, wenn der Luftdruck im Tank mehr als 10 PSI beträgt.


- G. ABLASSVENTIL:** Das Ventil wird verwendet, um Systemausfälle zu verhindern, indem der Druck vom System abgelassen wird, wenn der Druck den voreingestellten Wert erreicht und der Druckschalter den Motor nicht abschaltet. Es öffnet sich automatisch oder Sie können den Ring am Ventil ziehen, um es zu machen.

- H. LUFTDRUCKREGLER:** Der Regler dient zur Anpassung des Leitungsdrucks an das von Ihnen verwendete Werkzeug.

Drehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn, um den Druck zu erhöhen, und gegen den Uhrzeigersinn, um den Druck zu verringern.

 **WARNUNG** Überschreiten Sie niemals den maximalen Arbeitsdruck des Werkzeugs.

- I. ELEKTROMOTOR:** Der Motor dient zum Antreiben der Pumpe. Es verfügt über einen thermischen Überlastschutz und einen automatischen Reset. Wenn der Motor aus irgendeinem Grund überhitzt, schaltet der Überhitzungsschutz ihn ab, um eine Beschädigung des Motors zu vermeiden. Der Motor startet automatisch neu, wenn er vollständig abgekühlt ist.
- J. NETZKABEL:** Dieses Produkt ist für die Verwendung an einem 230-Volt-Nennstromkreis vorgesehen und sollte geerdet werden. Stellen Sie sicher, dass das Produkt an eine Steckdose mit der gleichen Konfiguration wie der Stecker angeschlossen ist (siehe Abbildung 1). Für dieses Produkt darf kein Adapter verwendet werden. Stellen Sie sicher, dass das Produkt ordnungsgemäß geerdet ist. Ändern Sie nicht den mitgelieferten Stecker. Wenn es nicht in die Steckdose passt, lassen Sie die richtige Steckdose von einem zugelassenen Elektriker installieren.
- K. WASSER ÖLABSCHEIDER:** Luftfilter-Regler ist, dass der Hauptkanal der Luftdruck auf einen Druckwert einstellen, was die Regeleinrichtung nach der Filtration durch Dekompression erforderlich ist, unabhängig von der Größe des Eingangsdruck und Strömungsschwankungen, immer einen stabilen Ausgangsdruck

 **ACHTUNG** Bei unsachgemäßer Installation des Erdungssteckers besteht die Gefahr eines Stromschlags. Wenn eine Reparatur oder ein Austausch des Kabels oder Steckers erforderlich ist, schließen Sie das Erdungskabel nicht an eine der Flachsteckerklemmen an. Das Erdungskabel ist an der Außenseite grün und gelb.

SICHERHEITSHINWEISE

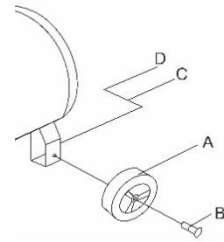
1. Täglich am Drucksicherheitsventilring ziehen, um sicherzustellen, dass das Ventil ordnungsgemäß funktioniert.
2. Das Gerät muss mindestens 30 cm von der nächsten Wand entfernt an einem gut belüfteten Ort zum Kühlen aufbewahrt werden.
3. Schützen Sie den Luftschlauch und das Stromkabel vor Beschädigung. Untersuchen Sie sie wöchentlich auf schwache oder abgenutzte Stellen und ersetzen Sie sie gegebenenfalls.
4. Tragen Sie immer einen Gehörschutz, wenn Sie einen Luftkompressor verwenden. Nichtbeachtung kann zu Hörverlust führen.
5. Der Betrieb des Geräts sollte immer in einer stabilen Position erfolgen. Verwenden Sie das Gerät niemals auf einem Dach oder in einer erhöhten Position, da das Gerät umfallen oder umkippen könnte.
6. Schrauben Sie niemals ein Verbindungsteil ab, wenn der Tank unter Druck steht.
7. Zerlegen Sie niemals ein elektrisches Teil, bevor Sie den Stecker gezogen haben.
8. Stellen Sie das Sicherheitsventil niemals unachtsam ein.
9. Verwenden Sie den Kompressor niemals, wenn die Spannung zu niedrig oder zu hoch ist.
10. Verwenden Sie niemals Verlängerungskabel mit einer Länge von mehr als 5 m. Die Bewertungen sind in der folgenden Tabelle aufgeführt (als Referenz).

	230V~ Einzelphase	
Motorleistung (PS/KW)	Kabel (mm²)	Sicherung (A)
1.0/0.75	1.5	16
1.5/1.1	1.5	16
2.0/1.5	1.5	16
2.5/1.8	2	20
3.0/2.2	2.5	20

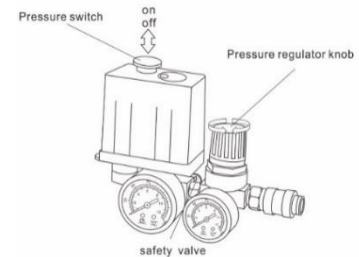
11. Ziehen Sie niemals den Stecker, um den Kompressor anzuhalten, sondern stellen Sie den Schalter auf Aus. Wenn das Auslassventil bei stehendem Motor nicht funktioniert, suchen Sie sofort nach der Ursache, um den Motor nicht zu beschädigen.
12. Ziehen Sie den Stecker, um die Stromversorgung zu unterbrechen, und öffnen Sie das Auslassventil.
13. Berühren Sie nicht die Hochtemperaturkomponenten wie Zylinderkopf, Auspuffrohr und Rückschlagventil, um Verbrennungen zu vermeiden.

MONTAGE

1. Packen Sie den Luftkompressor aus und untersuchen Sie das Gerät auf Beschädigungen oder Fehlende Teile. Wenn das Gerät beschädigt wurde oder Teile fehlen, wenden Sie sich sofort an Verkaufssupport.
2. Überprüfen Sie das Typenschild, um sicherzustellen, dass es die erforderliche Druckstufe für die vorgesehene Verwendung aufweist.



3. Montieren Sie die Räder am Fußteil : nehmen Sie zwei (2) Räder (A), zwei (2) Schrauben (B), vier (4) Unterlegscheiben (C) und zwei (2) Muttern (D) aus der Zubehörtasche und bringen Sie sie am an der Tank. (Siehe Bild A).
4. Packen Sie die kleinere Plastiktüte mit dem Luftfilter aus und lassen Sie den Luftfilter an der Pumpe montieren.



BEDIENUNG

ANLAUFEN

1. Den Druckschalter auf OFF stellen.
2. Schließen Sie das Tankablassventil.
3. Stecken Sie das Netzkabel ein.
4. Stellen Sie den Druckschalter auf ON.
5. Stellen Sie den Druckregler auf den Arbeitsdruck des Werkzeugs ein.

B

Wenn Sie einen höheren Druck auf einen niedrigeren Druck einstellen, drehen Sie den Knopf gegen den Uhrzeigersinn über die gewünschte Einstellung hinaus und dann im Uhrzeigersinn, um den gewünschten Druck zu erreichen. Betriebsdruck des verwendeten Werkzeugs NICHT überschreiten. (Bild B).

HINWEIS: Der Druckschalter startet den Motor automatisch neu, wenn Druckluft verwendet wird.

AUSSCHALTEN

1. Den Druckschalter auf OFF stellen.
2. Ziehen Sie das Netzkabel heraus.

- Reduzieren Sie den Druck im Tank durch den Auslassschlauch. Sie können auch am Sicherheitsventilring ziehen und ihn offen halten, um den Druck im Tank zu entlasten. (Siehe Bild A).

VORSICHT

Austretende Luft und Feuchtigkeit können Ablagerungen befördern, die zu Augenverletzungen führen können. Tragen Sie beim Öffnen des Ablassventils eine Schutzbrille.

Jedes Mal, wenn die Maschine anhält, drücken Sie mit dem Finger auf die Nadel unter dem Öl-Wasser-Abscheider. Dadurch wird das Schmutzwasser im Öl-Wasser-Abscheider abgelassen (einige Benutzer verwenden möglicherweise keinen Öl-Wasser-Abscheider).

WARTUNGSTABELLE

HINWEIS: Alle Wartungsarbeiten, die nicht im Wartungsplan aufgeführt sind, sollten von qualifizierten Personen durchgeführt werden.

Zu überprüfende / zu ändernde Elemente	Vor jedem Gebrauch oder täglich	Nach den ersten 10 Stunden	Alle 60 Stunden
Tank-Sicherheitsventil prüfen	X		
Gesamtgerät Sichtprüfung	X		

! WARNUNG

Um Verletzungen zu vermeiden, schalten Sie das Gerät immer aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem System, bevor Sie Wartungsarbeiten am Luftkompressor durchführen. Regelmäßige Wartung sorgt für einen störungsfreien Betrieb. Die in der Tabelle aufgeführten Elemente sollten regelmäßig überprüft werden.

EINZELTEIL	BESCHREIBUNG	BEDIENUNG INTERVALL
Tank entleeren	Um eine Korrosion des Behälters von innen zu vermeiden, muss das Kondenswasser am Ende eines jeden Arbeitstages abgelassen werden. Tragen Sie unbedingt eine Schutzbrille. Lassen Sie den Luftdruck im System ab und öffnen Sie das Ablassventil am Boden des Tanks, um ihn abzulassen.	Täglich
Überprüfen Sie das Überdruckventil	Täglich das Überdruckventil am Ring ziehen, um sicherzustellen, dass dieser ordnungsgemäß funktioniert, und um eventuelle Hindernisse aus dem Ventil zu entfernen.	Täglich
Luftfilter reinigen	Ein verschmutzter Filter verringert die Leistung und Lebensdauer des Geräts. Um Verunreinigungen im Inneren der Pumpe zu vermeiden, sollte der Filter regelmäßig gereinigt und ausgetauscht werden. Der Schaumfilter sollte in warmem Seifenwasser gereinigt werden. (häufiger in staubigen oder feuchten Umgebungen).	Wöchentlich
Auf Dichtheit prüfen	Überprüfen Sie, ob alle Verbindungen dicht sind. Ein kleines Leck im Tank, in den Schläuchen, Rohrverbindungen oder Übertragungsrohren beeinträchtigt die Leistung des Geräts in jedem Fall. Sprühen Sie eine kleine Menge Seifenwasser mit einer Sprühflasche um den Bereich des vermuteten Lecks. Wenn Blasen auftreten, reparieren oder ersetzen Sie die fehlerhafte Komponente. Ziehen Sie keine Verbindungen zu fest an.	N/A

Lagerung	Reinigen Sie den Kompressor mit einer Luftpistole von Staub und Schmutz, bevor Sie das Gerät längere Zeit lagern. Ziehen Sie das Netzkabel ab. Reinigen Sie das Filterelement und das Filtergehäuse. Lassen Sie die gesamte Feuchtigkeit aus dem Tank ab. Ziehen Sie am Überdruckventil, um den gesamten Druck aus dem Tank abzulassen. Decken Sie das gesamte Gerät ab, um es vor Feuchtigkeit und Staub zu schützen.	N/A
----------	--	-----

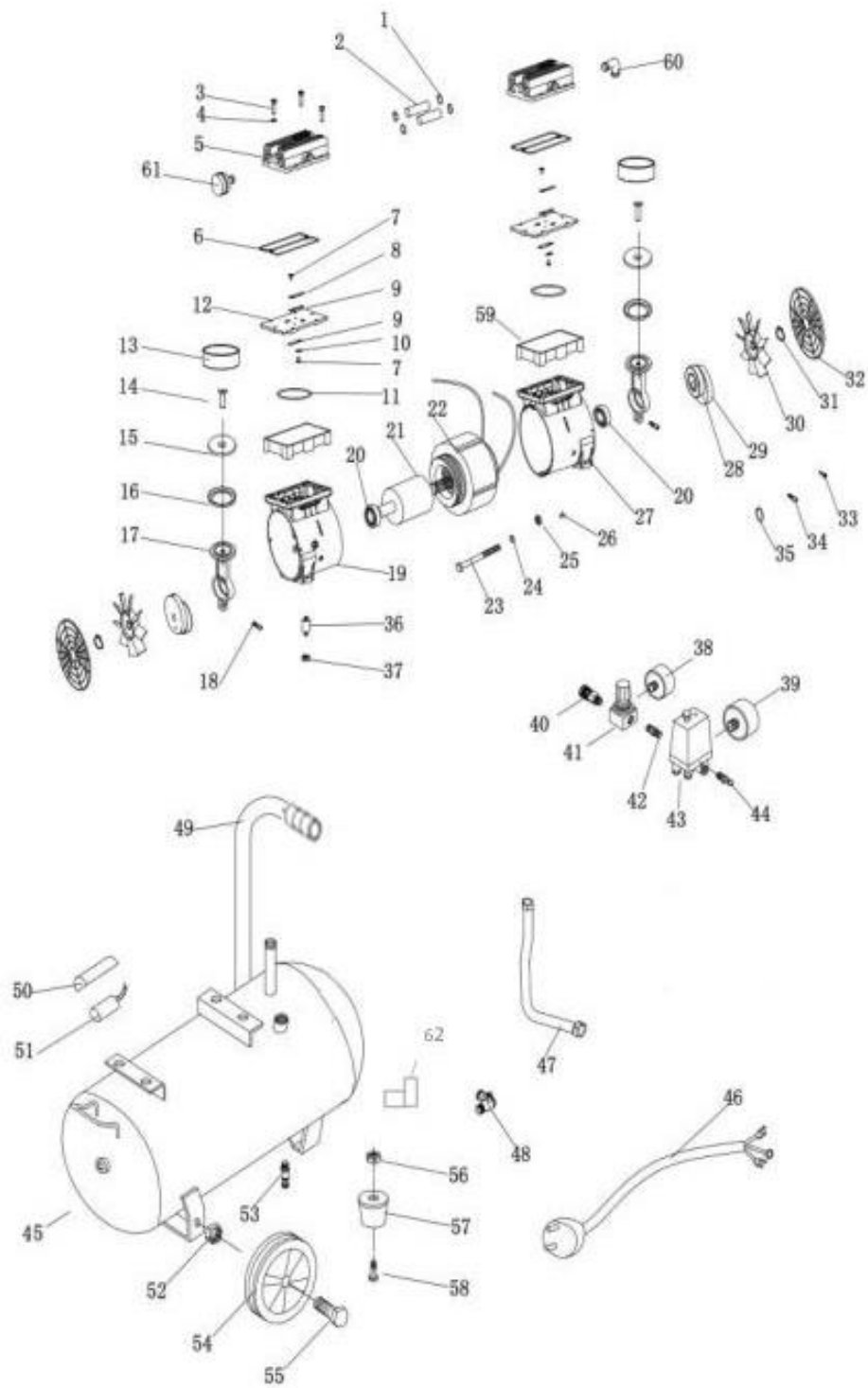
STÖRUNGSABHILFE

HINWEIS: Die Behebung von Problemen kann ähnliche Ursachen und Lösungen haben.

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Der Motor läuft oder läuft nicht an oder läuft langsam oder wird heiß	Netzkabel nicht eingesteckt.	Stecken Sie das Kabel in eine geerdete Steckdose.
	Druckschalter in Stellung OFF.	Den Schalter auf ON stellen.
	Kabelstärke oder Länge des Verlängerungskabels falsch.	Informationen zur Auswahl des richtigen Kabels finden Sie auf Seite 7 unter Grundfunktionen.
	Motorwärmeschutzschalter ausgelöst.	Schalten Sie den Luftkompressor aus, warten Sie, bis der Motor abgekühlt ist, und überprüfen Sie dann den Motorschutzschalter.
	Sicherung durchgebrannt oder Leistungsschalter ausgelöst.	<ul style="list-style-type: none"> - Sicherung ersetzen oder Leistungsschalter zurücksetzen. - Überprüfen Sie die Stromstärke der Sicherung. - Überprüfen Sie, ob die Spannung niedrig ist. - Trennen Sie alle anderen elektrischen Geräte vom Stromkreis oder betreiben Sie den Kompressor an seinem Abzweigkreis.
	Der Luftbehälterdruck überschreitet die voreingestellte Druckschaltergrenze.	Der Motor startet automatisch, wenn der Tankdruck unter den Einschaltdruck des Drucktanks fällt.
	Rückschlagventil klemmt offen.	Entfernen und reinigen oder ersetzen.
	Lose elektrische Verbindungen.	Wenden Sie sich an ein autorisiertes Service-Center oder einen qualifizierten Elektriker.
	Möglicherweise Motor, Kondensator oder Rückschlagventil defekt.	Wenden Sie sich an ein autorisiertes Service-Center oder einen qualifizierten Elektriker.
	Fehler in der Leitung oder Spannung nicht ausreichend.	Überprüfen Sie die Kabelverbindung.
Der Motor läuft kontinuierlich, wenn die Start / Stopp-Option aktiviert ist	Druckschalter schließt nicht Motor aus, wenn Luftkompressor Ausschaltdruck erreicht und Sicherheitsventil aktiviert.	Stellen Sie den Druckschalter auf OFF. Wenn sich der Motor nicht abstellt, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose. Wenn die elektrischen Kontakte miteinander verschweißt sind, ersetzen Sie den Druckschalter.
	Luftkompressor nicht groß genug.	Überprüfen Sie den Luftbedarf des verwendeten Werkzeugs. Ist er höher als CFM und der vom Kompressor bereitgestellte Druck, ist ein größerer Kompressor erforderlich. Die meisten Werkzeuge werden bei kontinuierlichem Betrieb mit 25% des

		tatsächlichen CFM bewertet.
Der Regler reguliert nicht den Druck	Innenteile des Reglers verschmutzt oder beschädigt.	Regler ersetzen.
Niedriger Druck oder zu wenig Luft, Abgabekapazität verringert	Armaturen undicht.	Armaturen mit Seifenwasser prüfen. Undichte Armaturen festziehen oder wieder verschließen. Aber nicht zu fest anziehen.
	Tankablassventil ist geöffnet.	Ablassventil schließen.
	Luftansaugung eingeschränkt.	Luftfilterelement reinigen oder ersetzen.
	Übermäßiger Gebrauch von Luft.	Luftmenge verringern.
	Loch im Luftschlauch.	Überprüfen und ggf. ersetzen.
	Tank undicht.	Gerät sofort ersetzen. NICHT versuchen zu reparieren.
	Ventil undicht.	Prüfen und ersetzen Sie verschlissene Teile.
Feuchtigkeit in der Abluft	Kondensation im Lufttank durch hohe Luftfeuchtigkeit oder Luftkompressor lief nicht lange genug.	Entleeren Sie den Lufttank nach jedem Gebrauch. Lassen Sie den Lufttank häufiger bei feuchtem Wetter ab und verwenden Sie einen Luftfilter.
Überhitzung	Schlechte Lüftung.	Stellen Sie den Kompressor an einem Ort mit kühler, trockener und gut zirkulierender Luft auf.
	Schmutzige Kühlflächen.	Reinigen Sie alle Kühlflächen von Pumpe und Motor gründlich.
	Undichtes Ventil.	Verschlossene Teile ersetzen und mit neuen Dichtungen zusammenbauen.
Der Kompressor zittert ungewöhnlich	Verbindungsteil lösen.	Prüfen und nachziehen.
	Fremdkörper sind in den Hauptkompressor gelangt.	Überprüfen und weg säubern.
	Sitz des Kolbenklopffventils.	Durch dickere Papierdichtung ersetzen.
	Bewegliche Teile stark verschlissen.	Reparieren oder ersetzen.

EXPLODIERTE ANSICHT



LISTE DER EINZELTEILE

Einzelteil	Teilname	Quantität	Einzelteil	Teilname	Quantität
1	Ring	4	32	Lüfterhaube	2
2	Verbindungsschlauch	2	33	Windhaubenschraube	4
3	Zylinderkopfschraube	12	34	Kurbelschraube	2
4	Federdichtung	12	35	Pleuellagerfeder	2
5	Zylinderkopfhaube	2	36	Schock-Pad	4
6	Zylinderkopfring	2	37	6 Flanschschrabe	4
7	Flachkopfschraube	2	38	Manometer 40	1
8	Gasungsventilplatte	2	39	Druckschalter 50	1
9	Zuluftventilplatte	4	40	Koppler	1
10	Metallverstärkungsblech	2	41	Druckregler	1
11	Zylinderdeckelring	2	42	Anschlusssteil	1
12	Ventilplatte	2	43	Druckschalter	1
13	Zylinder	2	44	Sicherheitsventil	1
14	Druckplattenschraube	2	45	Tank	1
15	Kolben	2	46	Stromleitung	1
16	Kolbenbecher	2	47	Einlassrohr	1
17	Verbindungsstange	2	48	Rückschlagventil	1
18	Pleuelschraube	2	49	Griff	1
19	Kurbelgehäuse A	1	50	Kondensatorabdeckung	1
20	Lager	2	51	Kondensator	1
21	Rotor	1	52	Flachdichtung	2
22	Stator	1	53	Abflussventil	2
23	Käsekopf Schraube	4	54	Tank Rad	2
24	Halteschraube	4	55	Radschraube	2
25	M5 Flanschschrabe	4	56	Fußpolster Schraubverschluss	1
26	Elektromotorschraube	1	57	Gummimatte	1
27	Kurbelgehäuse B	1	58	Gummimattenschraube	1
28	Pleuellager	2	59	750W hohe Halterung	2
29	Kurbel	2	60	Zylinderdeckelkrümmer	1
30	Ventilator	2	61	Luftschalldämpfer	1
31	Wind Blattfeder	2	62	Magnetventil	1

*Einige Teile werden nur zu Illustrationszwecken aufgelistet und gezeigt und sind nicht einzeln als Ersatzteile erhältlich.